

LASER DEL VALLE S.L.

☒ Paso el Prao Nº.6 - 01320 OYÓN , ALAVA

☎ +34 945601381 - FAX:+34 945601693 - @: comercial@delvalle.es - WEB: www.mmdelvalle.com

www.laserdelvalle.com - ☎ - 52

D. Ernesto Fernandez; , Director Gerente

Actividades de Subcontratación

Proveedor Gobal en todo tipo de transformados metalicos caldereria de chapa fina media con servicios de ingenieria, principalmente en Acero Inoxidable y acero al carbono, desde la recepción de materias primas, corte mediante laser o punzonado, plegado automatizado por Robot, soldadura tig, mig-mag, y sus acabados superficiales mediante el recubrimiento en polvo en cadena automatizada, embalado y expedido a cualquier lugar de Europa.

Las medidas que trabajamos son hasta 3000x1500x500 y chapa de espesor de hasta 8mm.

Nuestra especialidad son los subconjuntos montados que lleven corte, plegado, soldados, pintado y su posterior envio al cliente final.

Ofrecemos servicios de ingenieria y diseño utilizando los mas modernos programas de CAD-CAM de 3 dimensiones y 2 dimensiones. Disponemos de maquinaria para la realizacion de juntas contra agua, polvo y suciedad.

Con nuestras maquinarias no se requiere el desplazamiento a otros proveedores evitando, deterioros, de las piezas.

Nuestro compromiso con nuestros clientes es la **Confidencialidad, Seriedad, Flexibilidad, Servicio, y Garantía de Calidad.**

Disponibles varios idiomas para la comunicación; Ingles, y/o Frances.

Medios de Producción

Dos Maquinas de corte láser 4000W para el corte de chapas.

Punzonadoras

Seis Plegadoras electronica con robot de plegado.

Tres prensas de carga manual de 50 hasta 200 ton. Con mesa hasta 1200x800mm

Cinco maquinas de Soldadura por puntos,

20 puestos de soldadura Tig, MIG, MAG.

Maquina para realización de juntas de estanqueidad, contra el agua polvo, etc.

Maquinaria para la colocación de tuercas, pernos insertables.

Corte de tubo por laser, roscadoras, etc.

Túnel de pintado de 150 metros para aplicación de recubrimientos en polvo.

Instalación de pintura liquida para piezas voluminosas.

Granallado Manual de subconjuntos para su posterior soldado.

Disponemos de tres Workstation para el diseño de Software 3d y 2d.

Sistema de producción informatizada.

Sistema de diagrama de flujo de cada operación y cada pieza.

Medios de Manutención

Mantenimiento Preventivo según norma.

Certificaciones y Homologaciones

Manual de Control Calidad integrado con medio ambiente y con seguridad laboral.

Certificado de Calidad ISO 9001, Certificado de Medio Ambiente ISO14001, Certificado de Salud Laboral OSHAS

18001, Acreditado por AENOR.

Homologaciones especiales de UL, TÜV, Labein-Tecnalía.

Homologaciones anuales de procedimientos de soldadura y soldadores avalada por ATISAE.

Equipos de Verificación y Control

Manual de Control Calidad.

Laboratorio para superficies pintadas, ensayos de impacto, ensayos de niebla salina, brillometro, durometros.

Control de calidad de materiales.

Sectores para los que trabajamos

Todo tipo de Sectores, en general que necesiten subconjuntos de chapa tanto en acero inoxidable u acero al carbono.

Fabricantes de Bienes de equipo, Ferroviario, Químico, Alimentación, Electrónico, Eléctrico, Aeronáutico, construcción etc.

Materias primas trabajadas

Chapa y tubo de Acero Inoxidable Acero al carbono, Aluminio, etc. Desde 0,5mm hasta 8 o 12mm.

Otras observaciones

Especialistas en subconjuntos y montajes metálicos, calderería fina de precisión en inoxidable y hierro.

Abarcamos cualquier sector que necesite calderería fina, aportando **Confidencialidad, Seriedad, Flexibilidad, Servicio, y Garantía de Calidad.**

Exportamos a toda Europa.